

④ 特許出願公開

④ 公開特許公報(A) 平2-221368

Int. Cl.  
C 23 C 14/34

**識別記号**

庁内整理番号  
8520-4K

公開 平成2年(1990)9月4日

審査請求 未請求 請求項の数 : (全4頁)

④発明の名称 **スパッタ装置**

特 願 平1-42514

出 順 平 1 (1969) 2月22日

④発 明 者 佐 藤 保 彦 東京都文京区白山5丁目35番2号 クラリオン株式会社内  
⑤出 願 人 クラリオン株式会社 東京都文京区白山5丁目35番2号

明 題 卷

### 1. 發明者名稱

スバヤの腹置

## 2. 特許請求の範囲

ターゲットの温度を検出する温度検出手段と、ターゲット冷却部に冷却媒体を供給する冷却媒体供給手段と、上記温度検出手段によって検出された温度に応じて上記冷却媒体供給手段によって供給される冷却媒体供給量を制御する供給量制御手段とを備えたことを特徴とするスパッタ装置。

### 3. 列明の群組を説明

【廣義上の和用分野】

本発明は、各種線膜を形成するために用いられるスパッタ装置に関する。

### 〔陸奥の雄嶺〕

スパリタ強によって単体薄膜、化合物薄膜等の各種の薄膜を形成することが行なわれており、これら薄膜は付着力が強く、ステップカバリッジが良好で、かつグレインサイズが小さくて均一等の

優れた点を有しているので、各種電子部品、装飾用コーティング等多方面に応用されている。特に近年になって反応性ガス中でスパッタを行なう反応性スパッタ法が積極的に行なわれて、基板上に各種の化合物薄膜、例えばTiO<sub>2</sub>（酸化チタン）、ZnO（酸化亜鉛）等を形成する場合に適用され、さらに各種の強誘電体、高圧超伝導体膜等の形成にも適用されている。

【孔明が解決しようとする経路】

ところで、反応性スパッタ法によって薄膜を形成する場合に最適条件の把握が困難なので、形成される膜質が変動しやすいという問題がある。この理由は膜質が多くの要因、例えば酸化膜を形成する場合、スパッタ導入電力や酸素分圧、さらにターゲット冷却状態等に依存していることにある。第4図は一例としてTiO<sub>2</sub>膜を形成する場合のスパッタリング速度とその酸素分圧に対する依存性を示すグラフで、酸素分圧によって規格化されたターゲット面のスパッタリング速度とは酸素分圧に大きく依存している。これはターゲット表面がス

パッタ反応の進行につれて金属から酸化物に移り変わるために生ずるものであり、膜質に対して大きな影響を及ぼす要因となっている。同様にターゲットの冷却状態が変化してもターゲット表面の酸化状態が変化し、やはり膜質に対して大きく影響する。

本発明は以上のような問題に対処してなされたもので、膜質を改善するようにしたスパッタ装置を提供することを目的とするものである。

#### 【問題を解決するための手段】

上記目的を達成するために本発明は、ターゲットの温度を検出する温度検出手段と、ターゲット冷却部に冷却媒体を供給する冷却媒体供給手段と、上記温度検出手段によって検出された温度に応じて上記冷却媒体供給手段によって供給される冷却媒体供給量を制御する供給量制御手段とを備えたことを特徴とするものである。

#### 【作用】

ターゲットの温度を常にモニターし温度が変化したときはこれを検出して、ターゲットに対する

冷却媒体の供給量を制御するようにフィードバック制御する、これによってターゲット冷却状態を一定に保つことができるので、膜質の変動要因を少なくすることができるため膜質が改善される。  
【実施例】

以下図面を参照して本発明の実施例を説明する。

第1図は本発明のスパッタ装置の実施例を示す構成図で、1は反応室(ターゲット上方部)でスパッタ処理すべき基板(図示せず)と共に薄膜を形成する部となるターゲット2が配置され、下方にはターゲット冷却部3が設けられている。4はターゲットカバー、5はターゲット冷却部をアースから浮かしている絶縁体でローリング6によって密封されている。

ターゲット冷却部3には、冷却媒体としての水を供給および排出するための供給チューブ8および排出チューブ9が接続され、供給チューブ8の途中には流量調整バルブ10が、また排出チューブ9の途中には流量計11が設けられている。

ターゲット2の側面にはターゲット温度を検出

するための光ファイバー型蛍光温度計12が光ファイバー13を介して接続されている。この蛍光温度計12は市販製品を利用することができ、光ファイバー13のターゲット2との接触部分には蛍光物質が塗布された高耐熱式の絶縁ブローブが用いられ、これによってターゲット2の自己バイアスによる影響を受けることなく蛍光物質が発する光を光ファイバー13を介して導くことにより温度に変換して常にターゲット温度をモニターしている。蛍光温度計12には予め上限值Aおよび下限値Bを設定しておくことにより、これらA、B間の範囲を最速温度として設定することができる。

コントローラ14には蛍光温度計12が上記最速温度以外の温度を検出したときは制御信号が入力されて、流量調整バルブ10およびアラーム15を駆動するように制御する。ターゲット冷却部3に供給チューブ8から供給される流量は、予め上限流量値Cおよび下限流量値Dを設定しておくことにより、これらC、D間の範囲を最速流量

として設定することができる。

アラーム15は駆動により周囲に警告を発するように動作すると共にタイマー16を起動させる。タイマー16には予め最適な値Eと共に任意な値Fを設定することができる。タイマー16は所定時間を経過するとスパッタ電源17に制御信号を出力してその動作を停止させるように動作する。これによってアラーム15が駆動されるとスパッタ電源17がオフされ、アラーム15が駆動されないときはタイマー16はリセット状態に保たれているのでスパッタ電源17はオンしたままになっている。スパッタ電源17がオンするとターゲット温度は上昇し、オフすると下降する。

次に本実施例の作用をフローチャートを参照して説明する。

#### (a) 温度検出

第2図において、ステップaで蛍光温度計12によって温度が検出される毎にこの検出温度Tが上限設定値Aより高いか否かの判断が行われ、高い場合フローはステップbに進んでここで流量

調整バルブ10が開かれて水の供給量を増加させる操作が行なわれる。低い場合フローはステップcに進みここで検出温度Tが下限設定値Bより低いか否かの判断が行なわれる。低い場合フローはステップdに進みここでバルブ10が閉じられて水の供給量を減少させる操作が行なわれ、一方高い場合はA、B間の最適温度に保たれているので何の操作も受けることなくフローはステップeに戻る。以下同様な動作が繰り返されることによりターゲット温度は常に最適温度に保たれるように制御される。

#### (b) 流量検出

第3図において、ステップaで流量計11によって流量が検出される毎にこの流量Qが上限流量値Cより多いか否かの判断が行なわれる。多い場合フローはステップbに進みここでコントローラー14の制御によりアラーム15が駆動され、一方少ない場合フローはステップcに進みここでQが下限流量値Dより少ないか否かの判断が行なわれる。少ない場合フローはステップbに進み上記の

ように操作され、一方多い場合はC、D間の最適流量に保たれているのでフローはステップdに進みここでアラーム15は駆動されることなく、さらにステップeに進みここでタイマー18はリセットされてステップaに戻る。

ステップbでアラーム15が駆動されるとフローはステップfに進みここでタイマー18が始動された後、フローはステップgに進みここでタイマー値tが設定タイマー値8より多いか否かの判断が行なわれる。多い場合フローはステップhに進みここで直ちにスパッタ電源17がオフされ、一方少ない場合フローは再びステップaに戻る。以下同様な動作が繰り返されて、最適流量が確保されてコントローラー14から流量調整バルブ10およびアラーム15に対し制御信号が出力されなくなるまで続けられる。

このような本実施例によれば、ターゲット温度は受熱温度計12によって予め設定された最適温度に常に保たれるように制御されるので、ターゲット冷却状態を一定に保つことができる。従って

膜質の変動要因を少なくすることができるので、この分膜質の変動を少なく抑えることができる。

例えば本実施例によってZnO膜を形成した場合、従来ではZnターゲットが徐々に温度上昇することによってZnターゲット表面の状態が酸化して数%乃至10%程度の膜形成レートの減少があったが、これを大きく改善することができた。またチューブ内のさび、汚れ又は給水ポンプ圧の変動等によって冷却水の流量が変動しても、本実施例によってターゲット温度を検出して流量制御にフィードバックされるようになったので問題がなくなった。同様に冷却水温の変動に対してもフィードバックすることができる。さらにターゲットを新しく交換することによってスパッタ状態が変化しても、ターゲット温度が一定に保たれることにより一定状態でスパッタを継続し易くなった。これらによって結果的に膜質の変動が少なくなったので、膜の結晶学的特性、電気的特性の再現性を向上させるようになった。

本実施例では冷却媒体として水を用いた例で示

したが、これに限らずガスあるいは熱交換器等の他の手段を選ぶことができる。またターゲット温度の検出手段として接触型の光ファイバー型温度計を用いた例で示したが、他に赤外線放射温度計のような非接触型のものを用いて直接ターゲット温度を検出することもできる。

#### 【発明の効果】

以上述べたように本発明によれば、ターゲット温度を常にモニターしてターゲット冷却状態を一定に保つようにしたので、膜形成における変動要因が少なくなり膜質の変動を改善することができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のスパッタ装置の実施例を示す構成図、第2図および第3図は本実施例の作用を説明するフローチャート、第4図はスパッタリング速度の塗膜分圧依存性を示すグラフである。

1………反応室、2………ターゲット、3………ターゲット冷却部、10………流量調整バルブ、11………流量計、12………光ファイバー型検

